



Elektronika

Przewodnik produktowy

*Innowacja,
niezawodność
i wsparcie*

Elektronika
Rozwiązania

DOW CORNING

<i>Kleje i szczeliwa marki Dow Corning®</i>	Opis	Kolor	System utwardz., 1 lub 2- składnikowy	Lepkość/ płynięcie, cps lub mPa-sec	Ciężar właściwy	
<i>Szczeliwo wulkanizowane na zimno Dow Corning® 744 RTV</i>	Doskonała przyczepność	biały	1	niepłynące	1,42	
<i>Dow Corning® SE 9186 – biały</i>	Szybki czas schnięcia dotykowego; kontrolowana lotność	biały	1	63 000	1,04	
<i>Dow Corning® SE 9186 L – czarny</i>	Szybki czas schnięcia dotykowego; kontrolowana lotność	czarny	1	25 000	1,02	
<i>Dow Corning® SE 9186 L – klarowny</i>	Szybki czas schnięcia dotykowego; kontrolowana lotność	półprzezroczysty	1	25 000	1,02	
<i>Dow Corning® SE 9187 L – biały</i>	Szybki czas schnięcia dotykowego; kontrolowana lotność	biały	1	1 100	1,00	
<i>Dow Corning® SE 9187 L – klarowny</i>	Szybki czas schnięcia dotykowego; kontrolowana lotność	półprzezroczysty	1	1 100	1,00	
<i>Powłoka wulkanizowana na zimno Dow Corning® 3140</i>	Płynąca; dobra wytrzymałość po utwardzeniu; zawiera wskaźnik UV	półprzezroczysty	1	31 000	1,03	
<i>Klej/szczeliwo wulkanizowane na zimno Dow Corning® 3145 RTV MIL-A-46146, szare</i>	Wysoka wytrzymałość na rozciąganie, wydłużenie, odrywanie i ścinanie przy walcowaniu; zawiera wskaźnik UV	szary	1	niepłynące	1,11	
<i>Klej/szczeliwo wulkanizowane na zimno Dow Corning® 3145 RTV MIL-A-46146, klarowne</i>	Wysoka wytrzymałość na rozciąganie, wydłużenie, odrywanie i ścinanie przy walcowaniu; zawiera wskaźnik UV	półprzezroczysty	1	niepłynące	1,10	
<i>Zestaw klejów wulkanizowanych na zimno Dow Corning® Q3-6093 RTV</i>	Samogrunтуюcy; szybkie i głębokie utwardzanie w temperaturze pokojowej; dobra wytrzymałość na wilgotno; dobra przyczepność w temperaturze pokojowej do większości podłoży	czarny	2	niepłynące	1,37	
<i>Klej Dow Corning® Q3-6611, czarny</i>	Samogrunтуюcy; szybkie utwardzanie pod wpływem temperatury; wysoka wytrzymałość	czarny	1	85 000	1,32	
<i>Klej Dow Corning® Q3-6611, szary</i>	Samogrunтуюcy; szybkie utwardzanie pod wpływem temperatury; wysoka wytrzymałość	szary	1	85 000	1,31	
<i>Klej Dow Corning® 3-6876, szary</i>	Samogrunтуюcy; szybkie utwardzanie w wysokiej temperaturze; wysoka wytrzymałość; wersja kleju Q3-6611 o niskiej lepkości	szary	1	36 000	1,31	
<i>Dow Corning® 3-6265 HP</i>	Samogrunтуюcy; szybkie utwardzanie w wysokiej temperaturze; wysoka wytrzymałość; niepłynąca wersja kleju Q3-6611; zawiera wskaźnik UV	czarny	1	400 000	1,31	
<i>Zestaw klejów silikonowych Dow Corning® Q1-9225</i>	Samogrunтуюcy; wysoka wytrzymałość	biały	2	niepłynące	-	
<i>Dow Corning® EA-6052</i> Zestaw klejów szybkoutwardzanych w niskiej temperaturze	Szybkowiązące w niskiej temperaturze; płynące; wskaźnik UV	czarny	2	41 000/ 51 000	1,09	
<i>Zestaw klejów silikonowych Dow Corning® 3-1595</i>	Miękki; tiksotropowy; samogrunтуюcy	szary	1	570 000	1,06	
<i>Powłoki Conformal Coating* marki Dow Corning®</i>	Opis	Kolor	System utwardzania, 1 lub 2- składnikowy	Lepkość/ płynięcie, cps lub mPa-sec	Ciężar właściwy	
<i>Powłoka konforemna Dow Corning® 1-4105</i>	Szybkie utwardzanie w wysokiej temperaturze; miękka; odprężająca; wskaźnik UV	klarowna	1	470	0,97	
<i>Powłoka konforemna Dow Corning® Q1-4010</i>	Utwardzanie w wysokiej temp.; umiarkowana wytrzymałość; wskaźnik UV	klarowna	1	830	1,00	
<i>Powłoka wulkanizowana na zimno Dow Corning® 3140</i>	Płynąca; dobra wytrzymałość po utwardzeniu; zawiera wskaźnik UV	półprzezroczysty	1	30 000	1,03	
<i>Powłoka konforemna Dow Corning® 3-1953</i>	Przyspieszona wulkanizacja pod wpływem temperatury; powłoka elastomerowa	jasnosłomkowy/ półprzezroczysty	1	360	0,99	
<i>Powłoka konforemna Dow Corning® 3-1965</i>	Natryskiwana powłoka elastomerowa	jasnosłomkowy/ półprzezroczysty	1	110	0,99	
<i>Dow Corning® HC 2000</i>	Powłoka elastomerowa; kontrolowana lotność	półprzezroczysty	1	130	1,01	
<i>Dow Corning® SE 9187 L - biały</i>	Powłoka elastomerowa; szybki czas schnięcia dotykowego; kontrolowana lotność	biały	1	1 100	1,00	
<i>Dow Corning® SE 9187 L – klarowny</i>	Powłoka elastomerowa; szybki czas schnięcia dotykowego; kontrolowana lotność	półprzezroczysty	1	1 100	1,00	
<i>Dow Corning® 1-2577</i> Powłoka konforemna o niskiej zawartości lotnych związków organicznych	Twarde wykończenie, odporne na ścieranie; rozpuszczalnikowy; wskaźnik UV	klarowna	1	1 250	0,88	
<i>Dow Corning® 1-2620</i> Powłoka konforemna o niskiej zawartości lotnych związków organicznych	Niska lepkość; twarde wykończenie, odporność na ścieranie; wskaźnik UV	klarowna	1	385	0,90	

Utwardzanie w temp. pok. czas	Czas schnięcia dotykowego w temp. pokojowej, min	Utwardzanie w wysokiej temp., czas	Twardość Shore A	Czas obróbki, temp. pok.	Wytrzymałość na rozciąganie psi/MPa (kgf/cm²)	Wydłużenie, %	Bez gruntowania/ Wytrzymałość na ścinanie Przyczepność, psi/N/cm² (kgf/cm²)	Okres trwałości od daty produkcji, mies.	Zgodność ze specyfikacjami
48 godz.	30	ND	39 Shore A	ND	380/2,6/27	630	-	12 przy <30°C	ND
48 godz.	9	ND	20 A	ND	300/2,1/21	490	230/160/16,1	15 przy <32°C	ND
48 godz.	8	ND	25 A	ND	230/1,6/16	320	160/115/11,5	15 przy <32°C	ND
48 godz.	8	ND	25 A	ND	230/1,6/16	320	160/115/11,5	15 przy <32°C	ND
48 godz.	9	ND	17 A	ND	60/0,4/4	170	40/30/3,1	15 przy <32°C	ND
48 godz.	9	ND	17A	ND	60/0,4/4	170	40/30/3,1	15 przy <32°C	ND
72 godz.	70	ND	31 A	ND	450/3,1/32	420	-	12 przy <32°C	Spec. UL/ Mil
48 godz.	75	ND	49 A	ND	1030/7,1/72	670	-	12 przy <32°C	Spec. Mil
48 godz.	55	ND	45 A	ND	940/6,5/66	660	-	12 przy <32°C	Spec. Mil
1,5 godz.	-	ND	42 A	32 min	250/1,7/18	220	230/160/16,5	12 w temp. pok.	ND
ND	ND	-	60 A	ND	840/5,8/59	230	820/570/58,0	12 @ <5°C	ND
ND	ND	30 min przy 150°C; 60 min przy 125°C	60 A	ND	850/5,9/60	240	800/550/56,2	12 przy <5°C	ND
ND	ND	30 min przy 150°C; 60 min przy 125°C	54 A	ND	800/5,5/56	260	620/430/43,9	12 przy <4°C	ND
ND	ND	35 min przy 100°C; 7 min przy 125°C; 5 min przy 150°C	71 A	-	870/6,0/61	150	870/605/61,8	12 przy <5°C	ND
ND	ND	30 min przy 150°C	46 A	8 godz	1000/6,9/70	420	420/290/29,5	12 przy <30°C	ND
ND	ND	60 min przy 90°C; 30 min przy 125°C; 10 min przy 150°C	56 A	6 godz	770/5,3/54	150	730/500/51,2	12 przy <40°C	ND
ND	ND	<60 min przy 125°C	60 OO	ND	240/1,7/17	800	230/160/16,3	12 przy <5°C	ND

Utwardz. w temp. pok., czas	Czas schnięcia dotykowego w temp. pokojowej, min	Utwardzanie w wysokiej temp., czas	Twardość Shore A	Wytrzymałość dielektryczna volt/mil	Wytrzymałość dielektryczna kV/mm	Rezystancja objętościowa Ω x cm	Okres trwałości od daty produkcji, mies.	Zgodność ze specyfikacjami
ND	ND	10 min przy 105°C	65 OO	500	19,7	2,7E+13	7 przy <25°C	UL 94 V-1 i 746C
ND	ND	15 min przy 110°C	30 A	530	20,9	5,8E+14	12 przy <5°C	UL 94 V-1 lub HB i 746C/ spec. Mil
72 godz.	70	ND	31 A	445	17,5	2,1E+14	12 przy <32°C	UL 94 V-1 i 746C/spec. Mil
48 godz.	10	2 min przy 60°C /15% wilg. wzgl.	26 A	410	16,1	1,6E+15	12 przy <30°C	UL 94 V-0/spec. Mil Spec (w toku)
48 godz.	5	2 min przy 60°C /15% wilg. wzgl.	29 A	450	17,7	5,7E+14	12 przy <30°C	UL 94 V-0/spec. Mil Spec (w toku)
1,5 godz.	15	ND	25 A	840	33	1,0E+17	12 przy <32°C	UL (pending)
0,5 godz.	9	ND	17 A	510	20	3,0E+15	15 przy <32°C	UL 746C
0,5 godz.	9	ND	17 A	510	20	3,0E+15	15 przy <32°C	UL 94 V-0 i 746C
72 godz.	6	10 min przy 80°C	25 D	340	13,4	1,9E+14	36 przy <32°C	UL 94 V-0 lub HB i 746C/ spec. Mil
8 godz.	5	2 min przy 60°C /15% wilg. wzgl.	25 D	410	16,2	1,05E+15	24 przy <32°C	UL 94 V-0 lub HB i 746C/ spec. Mil

<i>Materiały marki Dow Corning® przewodzące ciepło</i>	Opis	Kolor	System utwardzania, 1 lub 2- składnikowy	Lepkość/ płynięcie, cps lub mPa-sec	Ciężar właściwy	
<i>Tworzywo Dow Corning® SC 102</i>	Tworzywo białe; niepłynące; o wysokim wypełnieniu; dobra przewodność cieplna	Biały	1	niepłynące	2,37	
<i>Tworzywo przewodzące ciepło Dow Corning® TC-5022</i>	Nieutwardzalne; pasta silikonowa przewodząca ciepło; niska odporność termiczna; wysoka przewodność cieplna	Szary	1	91 000 – Pomiar po rozcieńczeniu 1% wagowym Dow Corning® OS-30	3,23	
<i>Wkładka termiczna Dow Corning® TP-2160</i>	Środek uszczelniający; piankowy żel termiczny; jednostronnie lepki	Szary	1	ND	2,1	
<i>Klej przewodzący ciepło Dow Corning® 1-4173</i>	Utwardzany termicznie; wysoka przewodność termiczna; niskie płynięcie; samogrunujący	Szary	1	58 000	2,70	
<i>Klej przewodzący ciepło Dow Corning® SE 4450</i>	Utwardzany termicznie; płynący, znakomita przewodność termiczna;	Szary	1	54 000	2,74	
<i>Klej przewodzący ciepło Dow Corning® Q1-9226, części A i B</i>	Utwardzany termicznie; umiarkowane płynięcie, samogrunujący; przewodzący ciepło	Szary	2	50 000	2,13	
<i>Zestaw elastomeru przewodzącego ciepło Dow Corning® 3-6655</i>	Niska lepkość; miękki; znakomita przewodność cieplna	Szary	2	33 000	2,7	
<i>Zestaw Dow Corning® SE 4447 CV</i>	Płynny elastomer silikonowy przeznaczony do zastosowań wymagających bardzo wysokiej przewodności cieplnej i izolacyjności elektrycznej	Szary	2	222 000	3,01	
<i>Zestaw Dow Corning® SE 4445 CV</i>	Dwuskładnikowy, żel utwardzany przez zmieszanie 1:1; szary; dobra przewodność cieplna; ograniczona lotność, UL V-0	Szary	2	14 000	2,36	
<i>Powłoki typu Encapsulants i żełe firmy Dow Corning®</i>	Opis	Kolor	System utwardzania, 1 lub 2- składnikowy	Lepkość/ płynięcie, cps lub mPa-sec	Ciężar właściwy	
<i>Silikonowy zestaw elastomerowy Sylgard® 160</i>	Utwardzany w temp. pokojowej lub termicznie; umiarkowana przewodność termiczna; UL	Szary	2	4 000	1,57	
<i>Silikonowy zestaw elastomerowy Sylgard® 170</i>	Szybkie utwardzanie w temp. pok.; niska lepkość; UL	Czarny	2	2 850	1,37	
<i>Silikonowy zestaw elastomerowy Sylgard® 184</i>	Utwardzanie w temp. pok. i termiczne; dobra wytrzymałość; spec. UL i Mil	Klarowny	2	5 200	1,03	
<i>Zestaw elastomerowy bez gruntowania Dow Corning® 255</i>	Elastyczny; dobre właściwości dielektryczne	Szary do czarnego	2	5 800	1,3	
<i>Zestaw silikonowego materiału przekładkowego bez gruntowania Sylgard® 567</i>	Długi czas obróbki; samogrunujący; spec UL i Mil	Czarny	2	1 500	1,24	
<i>Dow Corning® 3-6121 Elastomer niskotemperaturowy</i>	Zachowuje właściwości w temp. poniżej -65°C; klarowny; wysoka wytrzymałość na przedarcie i rozciąganie; wysoki współczynnik załamania światła	Półprzezroczysty	2	19 250	1,12	
<i>Zestaw Dow Corning® SE 1816 CV</i>	UL V-0; ograniczona lotność; samogrunujący; długi czas obróbki z utwardzaniem w umiarkowanej temp.;	Czarny	2	2 700	1,36	
<i>Dow Corning® SE 1740</i>	Elastomer utwardzany w niskiej temperaturze, samogrunujący	Klarowny	2	925	1,00	

Utwardz. w temp. pok., czas	Czas schnięcia dotykowego w temp. pokojowej, min	Utwardzanie w wysokiej temp., czas	Twardość Shore A	Czas obróbki, temp. pok.	Przewodność cieplna, W/m·K	Twardość żelu, gram/ penetracja, dziesiąte cz. mm	Wytrzymałość na rozciąganie psi/MPa (kgf/cm²)	Wydłużenie, %	Okres trwałości od daty produkcji, mies.	Zgodność ze specyfikacjami
ND	Nieutwardzany	ND	ND	ND	0,80	ND	ND	ND	24 przy <32°C	ND
ND	Nieutwardzany	ND	ND	ND	4,0	ND	ND	ND	24 przy <32°C	ND
ND	ND	ND	60 Shore OO	ND	0,7	-	40 psi	150	48 w temp. pok.	ND
ND	ND	90 min przy 100°C	92 A	ND	1,90	ND	900/6,2/63,3	20	6 przy 5°C	ND
ND	ND	30 min przy 150°C	95 A	ND	1,92	ND	1044/7,2/73,4	40	6 przy <5°C	ND
ND	ND	1 godz. przy 100°C	66 A	16 godz.	0,74	ND	508/3,5/35,7	110	12 przy <40°C	ND
ND	17 godz.	3,6 min przy 150°C	71 Shore OO	8 godz.	1,8	ND	45/0,31/3,2	90	12 przy <30°C	UL
ND	4 godz.	5,5 min przy 100°C; 4,9 min przy 125°C; 3,7 min przy 150°C	86 Shore OO	-	2,5	ND	20/0,14/1,4	20	6 przy <32°C	Brak
ND	ND	30 min przy 120 °C	ND	6 godz.	1,34	NA/57	-	-	6 przy <32°C	UL

Utwardzanie w temp. pokojowej, czas	Czas schnięcia dotykowego w temp. pokojowej, min	Utwardzanie w wysokiej temp., czas	Twardość Shore A	czas obróbki, temp. pok.	Przyczepność bez gruntowania, wytrzymałość na ścinanie, psi/MPa	Przewodność cieplna, W/m·K	Okres trwałości od daty produkcji, mies.	Zgodność ze specyfikacjami
24 godz.	ND	10 min przy 100°C	60 A	30 min	ND	0,58	18 przy <40°C	UL
10 min	10 min	10 min przy 25°C	45 A	<5 min	ND	0,40	18 przy <40°C	UL
48 godz.	ND	45 min przy 100°C	48 A	>2 godz.	ND	0,18	24 przy <32°C	spec. UL/Mil
5 godz.	ND	ND	30 A	<5 min	44/0,3	0,24	12 przy <10°C	ND
ND	ND	60 min przy 125°C	42 A	>3 dni	140/0,7	0,30	24 przy <35°C	spec. UL/Mil
48 godz.	ND	20 min przy 100°C	34 A	2 godz.	ND	0,18	18 przy <25°C	ND
ND	ND	1 godz. przy 100°C	39 A	48 godz.	210/1,4	0,40	6 przy <32°C	UL
ND	ND	30 min przy 80°C	34 OO	48 godz.	29/0,2	ND	12 przy <32°C	ND

<i>Żele marki Dow Corning®</i>	Opis	Kolor	System utwardzania, 1 lub 2-składnikowy	Lepkość/ płynięcie, cps lub mPa-sec	Ciężar właściwy	
<i>Silikonowy żel dielektryczny Sylgard® 527 A&B</i>	Utwardzany w temp. pokojowej lub termicznie; klarowny	Klarowny/ czerwony	2	430	0,95	
<i>Zestaw żelu dielektrycznego Dow Corning® 3-4150</i>	Szybkie utwardzanie w temp. pokojowej lub termicznie; ogólne zastosowanie	Półprzezroczysty zielony	2	480	0,97	
<i>Zestaw żelu dielektrycznego Dow Corning® Q3-6575 A/B</i>	Utwardzany w temp. pok. lub termicznie; klarowny; stabilność w niskiej temperaturze (-80°C/-112°F)	Klarowna	2	750	1,02	
<i>Dow Corning® SE 1880</i>	Żel odporny na niskie temperatury	Klarowny/niebieski	1	800	0,97	
<i>Zestaw żelu dielektrycznego Fluorogel™ Q3-6679</i>	Utwardzany w temp. pok. lub termicznie; odporny na paliwa i rozpuszczalniki	Klarowny	2	1 200	1,26	
<i>Zestaw silikonowego żelu dielektrycznego Sylgard® 3-6636</i>	Dwuskładnikowy, utwardzany w temp. pok. lub termicznie; klarowny; wysoka lepkość	Klarowna	2	3 250	0,99	

--	--	--	--	--	--	--

<i>Środki gruntujące marki Dow Corning®</i>	Kolor	Rozpuszczalnik	Temperatura zapłonu, °C	VOC, g/L	Podłoża
<i>Środek gruntujący Dow Corning® 1200 OS, klarowny</i>	Bezbarwna ciecz	Lotne siloksany	27	76	Wszystkie
<i>Powłoka gruntowa do wulkanizowania na zimno Dow Corning® 1200</i>	Klarowny/czerwony	Nafta	13	723	Wszystkie
<i>Powłoka gruntowa Dow Corning® 1205</i>	Klarowna	Mieszanina	13	862	Większość tworzyw sztucznych

--	--	--	--	--	--	--

<i>Płyny czyszczące marki Dow Corning®</i>	Kolor	Lepkość	Ciężar właściwy	Temperatura zapłonu, °C	Szybkość schnięcia
<i>Płyn Dow Corning® OS 10</i>	Klarowny	0,65	0,76	-3	Aceton
<i>Płyn Dow Corning® OS 20</i>	Klarowny	1,00	0,82	34	IPA
<i>Płyn Dow Corning® OS 120</i>	Klarowny	0,65	0,77	-4	Aceton

	Pełny wykaz naszego asortymentu produktów jest dostępny pod adresem www.dowcorning.com/electronics					
--	--	--	--	--	--	--

Utwardzanie w temp. pokojowej, czas	Utwardzanie w wysokiej temp., czas	Twardość żelu, gram/penetracja, dziesiąte cz. mm	Czas obróbki, temp. pok.	Okres trwałości od daty produkcji, mies.	Zgodność ze specyfikacjami
24 godz./1 tydz.	200 min przy 100°C; 75 min przy 125°C; 35 min przy 150°C	115/45	90 min	12 w temp. pok.	ND
45 min/90 min	-	105/50	5 min	12 w temp. pok.	ND
5 godz./24 godz.	40 min przy 70°C; 20 min przy 100°C	70/80	20 min	12 w temp. pok.	ND
ND	30 min przy 150°C	65/85	ND	-	ND
24 godz./>1 tydz.	120 przy 100°C	185/30	>4 godz.	12 w temp. pok.	ND
3 godz./24 godz.	180 min przy 70°C; 45 min przy 100°C	100/55	20 min	12 w temp. pok.	ND



AV10449



AV10450

Więcej niż materiały dzięki sprawdzonym możliwościom Dow Corning

Dział Dow Corning Electronics gwarantuje Państwu wsparcie. Wykorzystujemy naszą wiedzę i zdolności wykraczające poza materiały. Nasi eksperci techniczni dostępni na całym świecie pomogą Państwu sprostać wyzwaniom projektowym, wydajnościowym i jakościowym. Możemy:

- Dostosowywać produkty
- Wytwarzać prototypy
- Identyfikować potencjalne niedociągnięcia produktów lub komplikacje procesów technologicznych
- Udostępniać porównania produktów
- Wykonywać szeroki zakres badań optymalizacyjnych w warunkach produkcyjnych

Dystrybutor

DOW CORNING

Elektronika
Rozwiązania

Pomagamy odkrywać przyszłość

Możliwości kontaktu

OBIE AMERYKI:

Dow Corning Corporation
Biuro główne
PO Box 994
Midland, MI 48686-0994
USA
Tel: +1 989 496 7881
Fax: +1 989 496 6731

EUROPA:

Dow Corning Europe
Zoning Industriel - Zone C
7180 Seneffe
Belgia
Tel: +32 64 88 80 00
Fax: +32 64 88 84 01

AZJA:

Dow Corning Toray Silicone Co., Ltd. - Japonia
AIG Building
1-1-3 Marunouchi
Chiyoda-ku, Tokio
Japonia 100-0005
Tel: +81 3 3287 1011 (biuro w Tokio)
Faks: +81 3 3287 8311

Dow Corning Taiwan, Inc.
10F, No. 246, Sec. 1, Nei Hu Road
Taipei-Nei Hu 11493
Tajwan
Tel: +886 2-6600-3100
Fax: +886 2-6600-3199

Dow Corning (Shanghai) Co. Ltd.
20/F The Headquarters Building
168 Xizang Road (Middle)
Shanghai 200001
Chiny
Tel: +86 21 2306 5500
Fax: +86 21 6351 2600

INFORMACJE O OGRANICZONEJ GWARANCJI – PROSZĘ DOKŁADNIE PRZECZYTAĆ

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są podawane w dobrej wierze i uznaje się je za dokładne. Ponieważ jednak warunki i sposoby korzystania z naszych produktów są poza naszą kontrolą, informacje te nie powinny być używane zamiast badań przeprowadzonych przez klienta w celu upewnienia się, że produkty firmy Dow Corning są bezpieczne, skuteczne i pełni zadowalające w zamierzonym zastosowaniu. Sugerowane zastosowania nie powinny być traktowane jako zachęty do naruszenia jakichkolwiek patentów.

Firma Dow Corning gwarantuje jedynie, że produkt jest zgodny ze specyfikacją handlową Dow Corning obowiązującą w momencie wysyłki.

Wyłącznym zadośćuczynieniem klienta w przypadku naruszenia takiej gwarancji jest refundacja ceny zakupu lub wymiana produktu niezgodnego z gwarancją.

**DOW CORNING WYRAŹNIE WYŁĄCZA WSZELKIE INNE WYRAŹNE
LUB DOMNIEMANE GWARANCJE PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO
CELU I ZDATNOŚCI HANDLOWEJ.**

**DOW CORNING WYŁĄCZA ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK
SZKODY PRZYPADKOWE LUB WTÓRNE.**

Dow Corning i Sylgard są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Dow Corning Corporation.

Nazwa Fluorogel jest znakiem towarowym firmy Dow Corning Corporation.

© 2007 Dow Corning Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone.
AMPM DCC267/06 Nr formularza 11-1134A-01